



65031, г. Одесса, ул. Промышленная, 1
 Отдел сбыта. Тел./факс: +38 (048) 23-99-605
 E-mail: ookislorodmash@inbox.ru
 Сайт: www.ookislorodmash.ru

Головной офис в России:
 ООО «Кислородмаш»
 346400, г. Новочеркасск, ул. Буденновская 235 к.25
 Отдел сбыта. Тел./факс: +7 (8635) 210-400

Таблица смазочных материалов для криогенных насосов типа 2НСГ

Наименование смазываемого узла	Условия эксплуатации и хранения	Наименование примененных смазочных материалов	Эквивалентные смазочные материалы	Кол-во точек смазки	Норма расхода, кг, не более	
					При заполнении (замене)	При добавке
Редуктор	При температуре от 248 К до 323 К	ТАП-15В	Spirax 90EP (Shell, Англия); Mobilube C-90 (Mobil, Англия); Essa Gear oil 90 (Essa, США); Castrol ST90 (Castrol, Англия); BP Gear SAE-90EP (British Petroleum, Англия); GL125, TGL 21160 (Германия); Hipol-15, PN 66/C-96075 (Польша); ЕНМ-12, НТІТУ 1766 (Венгрия); ЛТ-МТ, ОН-МХМ №НХ-43-68 (Болгария)	1	2,0	0,2
	В тропическом климате	Цилиндровое 52 ГОСТ 6411-76	Nassa oil 87 (Shell, Англия); Extra Necla (Mobil, Англия); Cyclesso 220 (Essa, США); Eneqrol Dark (British Petroleum, Англия)	1	2,0	0,2
	При длительном хранении (для консервации внутренних поверхностей)	К-17 ГОСТ 10877-76	Shell Ensis Oil 210.410.402, Ensis Engine Oil 30 (Shell, Англия)	1	2,0	0,2
Механизм движения	При эксплуатации и хранения	Циатим-201 ГОСТ 9433-80 Циатим-203 ГОСТ 8773-73		4	0,2	0,1